

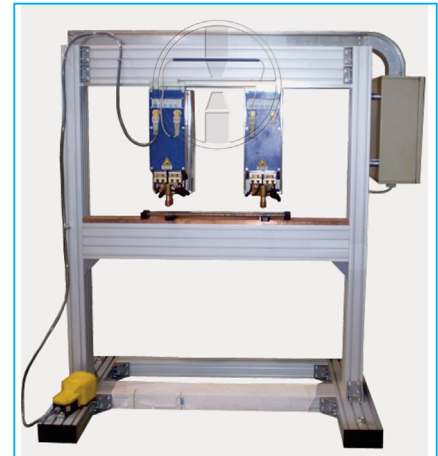
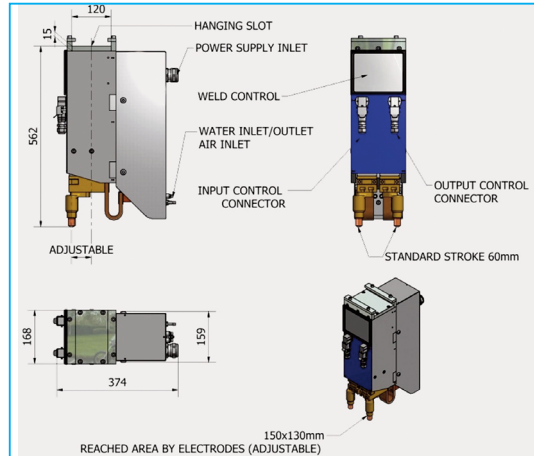


# Punktschweißmaschinen

Doppelpunker GS30, GS40

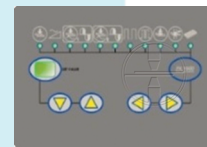
Stand: 06-2020

## Wassergekühlte\* modulare Doppelpunker-Schweißmaschinen Serie GS



- Kompakteinheit für die Blech- und Drahtverarbeitung
- beliebige Verknüpfung von mehreren GS-Einheiten
- Montage in Portalrahmen möglich
- variabel einsetzbar für automatische Schweißaufgaben
- digitale Schweißsteuerung

\* ein Wasser-Rückkühler ist im Lieferumfang nicht enthalten.



Technische Daten		GS 30	GS 40
Nennleistung bei 50% ED	kVA	30	40
Sekundär-Kurzschlussstrom	kA	19	23
max. sekundärer Schweißstrom	kA	15,2	18,4
Aussetzung bei max. Schweißleistung	%	6,7	4,7
Elektrodenkraft bei 6 bar	daN	185	185
sekundärer Dauerstrom	kA	3,3	3,5
Sekundärspannung	V	6,7	8,15
Primärspannung (50/60 Hz)	V	400	400
Sicherung, träge	A	50	80
Luftbedarf zum Schweißen	l	5	5
Wasserbedarf	l/min	4	4
Luftdruck	bar	6	6
Elektrodenabstand (Spurweite)	mm	40 - 150	40 - 150
Elektrorendurchmesser	mm	20	20
Elektrodenhub	mm	60	60
Gewicht	kg	58	65
Bestellnummer		XXW.GS3000-000	XXW.GS4000-000

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

© by WMA Schmidt & Bittner GmbH, Baumwaide 23, D-74360 Iffeld-Auenstein, Tel. +49 7062 9066-0, Fax +49 7062 9066-20  
 info@wma-sb.de, www.wma-sb.de